



Vijačni kompresorji

Serijsa ASD

S svetovno priznano enoto SIGMA PROFIL®
prostorninski tok od 0,89 do 6,39 m³/min, tlak od 5,5 do 15 barov

Serijska ASD

ASD – še učinkovitejša

Z najnovejšo izdajo serije ASD (ASD.4) družba KAESER KOMPRESSOREN letvico glede razpoložljivosti in energetske učinkovitosti dviga še nekoliko višje. Še dodatno izboljšani vijačni kompresorji ASD proizvajajo več stisnjenega zraka z manj energije, obenem pa ne puščajo neizpolnjenih želja glede vsestranskosti ter prijaznosti za upravljanje, vzdrževanje in okolje.

ASD – večkratni prihranek

Še dodatno izboljšane naprave ASD zagotavljajo večkratni prihranek energije. V blokih kompresorjev delujejo vijačni rotorji z dodatni optimirano enoto SIGMA PROFIL pod vodstvom krmiljenja kompresorja SIGMA CONTROL 2 na osnovi industrijskega osebne računalnika. Zmogljivost črpanja naprav je prilagojena potrebi po stisnjenem zraku in naprave so regulirane tako, da so draga obdobja prostega teka v veliki meri preprečena, še posebej s krmiljenjem Dynamic.

Regulacija števila vrtljajev z reluktančnim motorjem

Nov sinhronski reluktančni motor združuje prednosti asinhronskih in sinhronskih motorjev v enem pogonu. V motorju niso uporabljeni aluminij, baker ali druge redke rudnine, zaradi česar je pogon robusten in ne potrebuje veliko vzdrževanja. Zaradi načina delovanja v motorju skoraj ne prihaja do izgub toplote, zaradi česar je temperatura ležajev močno nižja in življenjska doba ležajev ter motorja se podaljša. V povezavi s točno nastavljenim frekvenčnim pretvornikom so izgube sinhronskega reluktančnega motorja posebej v območju delne obremenitve manjše kot pri asinhronskemu motorju.

Gradniki postaje za stisnjeni zrak

Vijačni kompresorji serije ASD so izjemno primerni za industrijske kompresorske postaje z največjo energetsko učinkovitostjo. Vaše interno krmiljenje SIGMA CONTROL 2 ponuja številne komunikacijske kanale. S tem je vključevanje naprav v celovita krmiljenja, kot je SIGMA AIR MANAGER družbe KAESER KOMPRESSOREN, in nadrejene nadzorne sisteme tako enostavno in učinkovito kot še nikoli prej.

Elektronsko upravljanje temperature (ETM)

V hladilni krogotok vgrajen elektromotorni regulirni ventil temperature je s senzorji krmiljen kot osrednji del inovativnega elektronskega upravljanja temperature (ETM). Novo krmiljenje kompresorja SIGMA CONTROL 2 upošteva sesalno temperaturo in temperaturo kompresorja, da zanesljivo preprečuje nastajanje kondenzata tudi pri različni vlažnosti zraka. ETM dinamično regulira temperaturo tekočine. Nizka temperatura tekočine povečuje energetsko učinkovitost. Poleg tega lahko sedaj uporabnik ponovno pridobivanje odpadne toplote še bolje prilagodi svojim potrebam.

Zakaj ponovno pridobivanje odpadne toplote?

Pravzaprav bi se morali vprašati: zakaj ne? Vsak vijačni kompresor namreč 100 odstotno pretvori vso dovedeno (električno) pogonsko energijo v toplotno energijo. Velik delež te energije (do 96 %) je mogoče koristno uporabiti npr. za ogrevanje prostorov. S tem se zmanjša primarna poraba energije in izboljša skupna energetska bilanca kompresorske postaje.

do
96 %
uporabno za ogrevanje



Za vzdrževanje prijazna zgradba



Slika: ASD 60





KAESER



SIGMA CONTROL 2



Serijska ASD

Brezkompromisna učinkovitost



Varčevanje z energijo z enoto SIGMA PROFIL

Srce vsake naprave ASD je blok kompresorja z energetsko varčno enoto SIGMA PROFIL. Je optimiziran in odločilno doprinese k temu, da tudi vse naprave ASD postavljajo nova merila na področju specifične moči.



Središče učinkovitosti SIGMA CONTROL 2

Krmilnik kompresorja SIGMA CONTROL 2 omogoča učinkovito krmiljenje in nadzor obratovanja kompresorja. Zaslona in RFID-čitalnika zagotavljata učinkovito komunikacijo in varnost. Prilagodljivi vmesniki omogočajo brezžično povezovanje, reža za kartico SD pa olajša posodabljanje.



Vstopite v prihodnost: IE4-motorji

Samo KAESER že danes serijsko opremlja svoje kompresorje s pogonskimi motorji Super-Premium-Efficiency s stopnjo izkoristka IE4; ti motorji še dodatno povečajo gospodarnost in energetsko učinkovitost strojev.

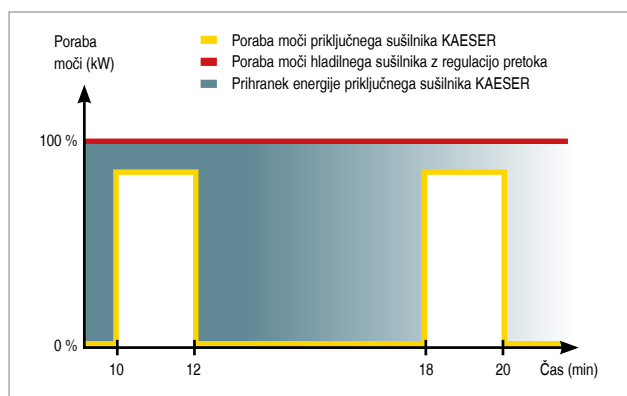


Ustrezna nastavitve temperature

V odvisnosti od obratovalnih pogojev inovativno elektronsko upravljanje temperature (ETM) omogoča dinamično regulacijo temperature tekočine za zanesljivo preprečevanje kondenzacije in povečevanje energetske učinkovitosti.

Serija ASD T

Visoka kakovost stisnjenega zraka s priključnim sušilnikom



Energetsko varčna regulacija

Hladilni sušilnik, ki je vgrajen v napravah ASD-T, ima zaradi energetske varčne regulacije visok izkoristek. Deluje samo, če je potreben stisnjeni zrak za sušenje. To zagotavlja kakovost stisnjenega zraka, primerno za uporabo, pri največji možni gospodarnosti.



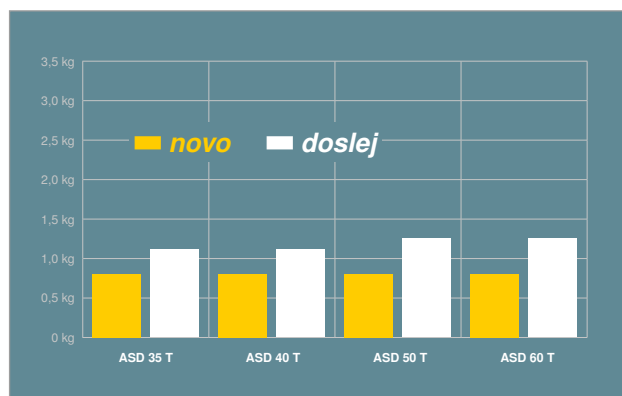
Varni ciklonski ločevalnik KAESER

Ciklonski ločevalnik KAESER z elektronskim odvajalnikom kondenzata ECO-DRAIN že pred hladilnim sušilnikom iz stisnjenega zraka zanesljivo odstrani kondenzat tudi pri visoki temperaturi okolice in pri visoki vlažnosti zraka.



Hladilni sušilnik s sistemom ECO-DRAIN

Tudi hladilni sušilnik je opremljen z odvajalnikom ECO-DRAIN. Deluje v odvisnosti od nivoja in v nasprotju z magnetnimi ventili preprečuje izgubo tlaka. Tako prihrani energijo in prispeva k večji obratovalni varnosti.



Zmanjšana količina hladilnega sredstva

Hladilni sušilniki novih naprav ASD-T potrebujejo okrog 36 % manj hladilnega sredstva kot prejšnji sušilniki. To prihrani stroške in je bistveno bolj prijazno do okolja.



Slika: ASD 60 T

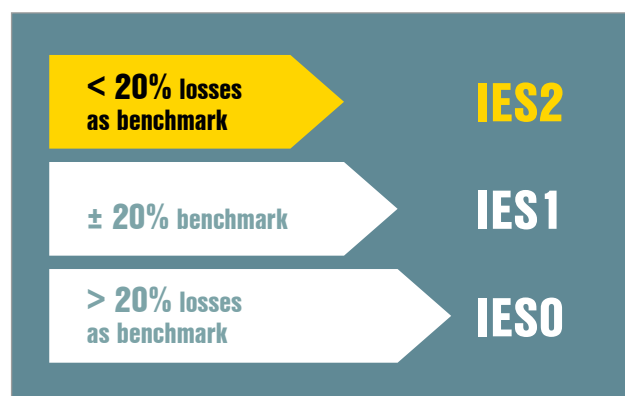


Visoko učinkoviti pogonski sistem v skladu razredom učinkovitosti sistemov IES2



Nov standard EN 50598

Nov evropski standard glede ekološke zasnove EN 50598 določa zahteve za pogonske sisteme v električno poganjanih delovnih strojih. Pri tem je naveden sistemski izkoristek, ki upošteva izgube motorja in pretvornika. Z 20 % manj izgubami v primerjavi z referenčnimi vrednostmi naprave KAESER v veliki meri izpolnjujejo te zahteve.

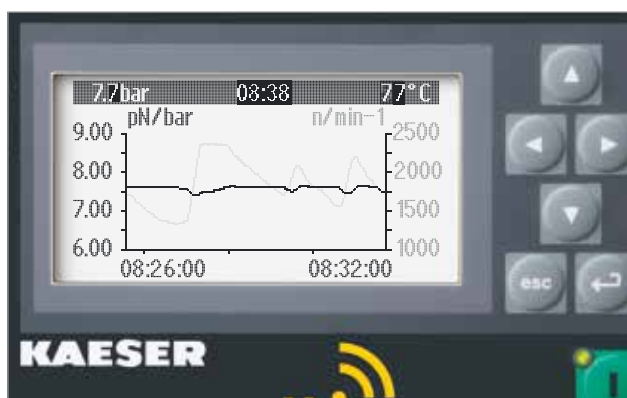


Največja energetska učinkovitost

Družba KAESER za frekvenčno krmiljene naprave serije ASD izpolnjuje sistemski izkoristek IES2 in tako najvišjo možno učinkovitost v skladu s standardom EN 50598. Pri IES2 ima pogonski sistem glede na referenčno vrednost več kot 20 % manj izgub.

Serijska ASD (T) SFC

Kompresor z regulacijo števila vrtljajev s sinhronskim reluktančnim motorjem



Konstanten tlak

Prostorninski tok lahko glede na tlak nastavite v okviru regulacijskega območja. Pri tem ostane obratovalni tlak vedno v območju do $\pm 0,1$ bara. Možnost znižanja najvišjega tlaka tako prihrani energijo in denar.



Robusten in enostaven za vzdrževanje

Robusten in enostaven za vzdrževanje: V rotorjih sinhronskih reluktančnih motorjev niso uporabljeni aluminij, baker ali drugi magnetni materiali iz redkih rudnin. Zaradi tega je zamenjava ležajev in rotorjev enako enostavna kot pri asinhronskem motorju. Zaradi načina delovanja v rotorju skoraj ne prihaja do izgub toplote, zaradi česar so temperature ležajev močno nižje in življenjska doba ležajev ter motorja se podaljša.



Frekvenčni pretvornik v ločeni stikalni omarici SFC

V lastni stikalni omarici frekvenčni pretvornik SFC ni izpostavljen toploti, ki jo oddaja kompresor. Ločen ventilator zagotavlja optimalno obratovalno ozračje za največjo moč in življenjsko dobo.



EMC-certifikat za celotno napravo

Seveda so stikalna omarica SFC in enota SIGMA CONTROL 2 kot posamezni komponenti ter tudi kompresor kot celota preverjeni in certificirani skladno z direktivo EMC za industrijska omrežja razreda A1 v skladu s standardom EN 55011.

Najvišja učinkovitost s frekvenčno krmiljenim sinhronskim reluktančnim motorjem



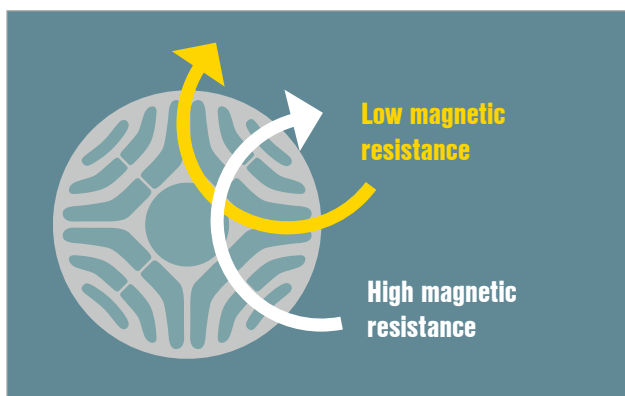
Učinkovit sinhronski reluktančni motor

Ta serija motorjev združuje prednosti asinhronskih in sinhronskih motorjev v pogonu. V rotorju niso uporabljeni aluminij, baker ali dragi magneti iz redkih rudnin, temveč deli iz elektropločevine s posebnim profiliranjem, ki so poravnani drug na drugega. Zaradi tega je pogon robusten in ne potrebuje veliko vzdrževanja.



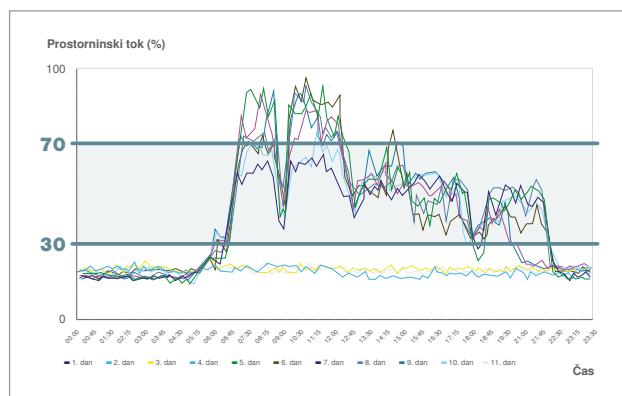
Kombinirano z visoko učinkovitim pretvornikom

Frekvenčni pretvornik družbe Siemens poseduje regulacijski algoritem, ki je posebej prilagojen za motor. S popolnoma usklajeno kombinacijo frekvenčnega pretvornika in sinhronskega reluktančnega motorja družba KAESER zagotavlja najboljši sistemski izkoristek IES2 v skladu s standardom EN 50598.



Način delovanja reluktančnega motorja

V sinhronskem reluktančnem motorju se vrtilni moment ustvarja z reluktančnimi silami. Rotor poseduje izrazite pole in je sestavljen iz blagih magnetnih materialov, kot npr. elektropločevine, ki zagotavlja visoko prepustnost za magnetna polja.

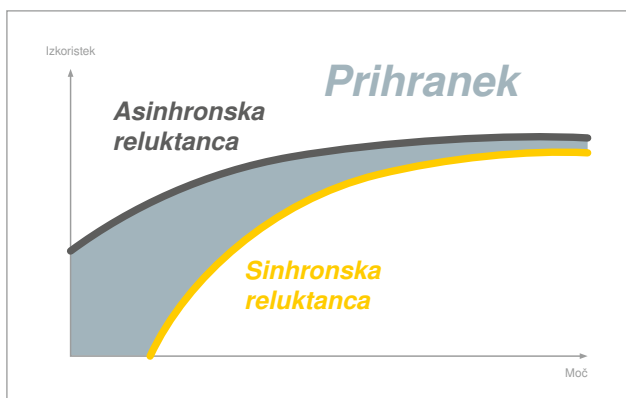
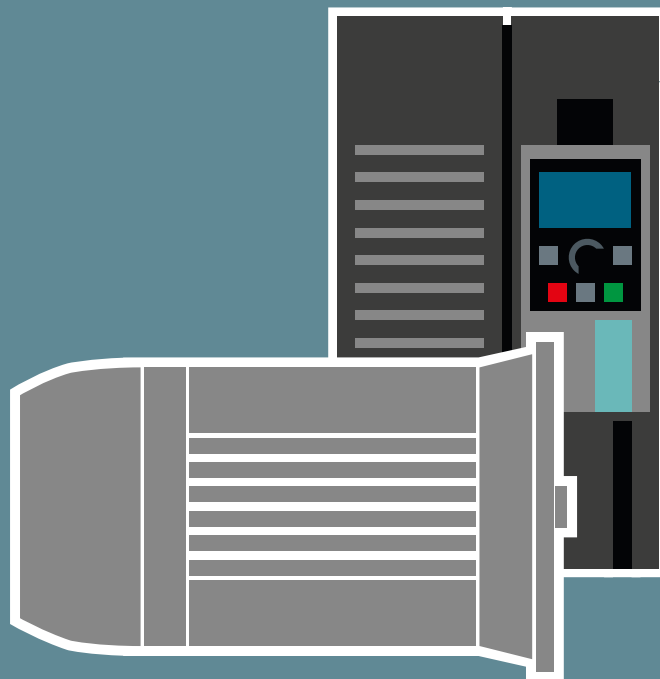


Najnižji obratovalni stroški - visoka produktivnost

Izkoristek, ki je zlasti v območju delne obremenitve bistveno višji kot pri primerljivih asinhronskih sistemih, omogoča znatne prihranke pri energiji. Nizek moment lastne inercije sinhronskih reluktančnih motorjev omogoča zelo kratke čase takta in s tem zvišuje produktivnost stroja ali naprave.

Vaše **prednosti** v pregledu:

- ✓ boljši sistemski izkoristek IES2 v skladu s standardom EN 50598
- ✓ najvišja energetska učinkovitost prek regulacijskega območja
- ✓ pogon, ki je robusten in enostaven za vzdrževanje
- ✓ perspektivna pogonska tehnika
- ✓ najnižji obratovalni stroški, visoka produktivnost in razpoložljivost
- ✓ pripravljeno za Industrie 4.0
- ✓ skupna naprava s certifikatom EMC



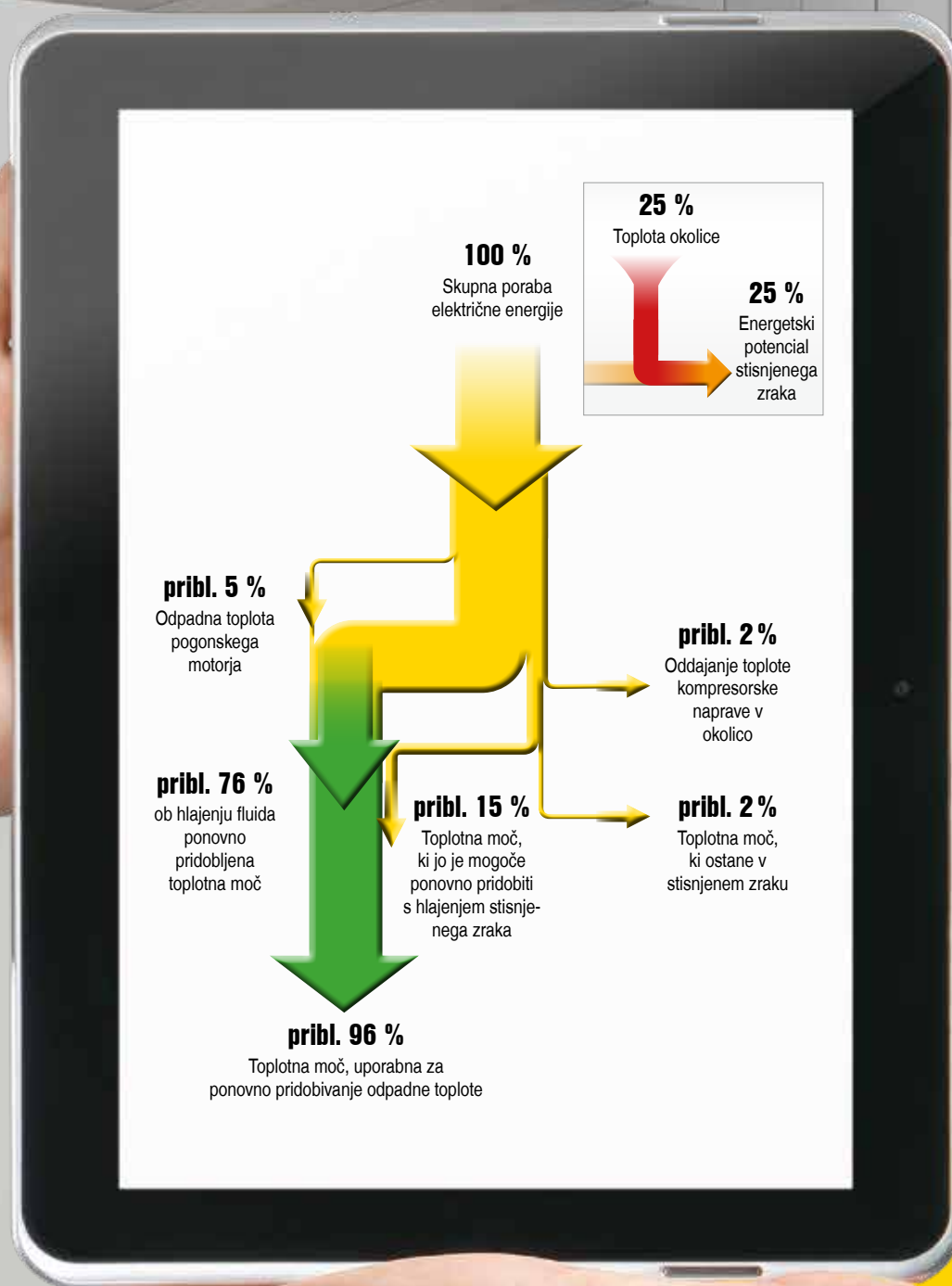
Območje uporabe naprave z regulacijo števila vrtljajev s sinhronskim reluktančnim motorjem

Študija je pokazala, da tipični profil porabe stisnjenega zraka znaša med 30-70 % najvišje porabe. Tukaj lahko vijačni kompresor z regulacijo števila vrtljajev s sinhronskim reluktančnim motorjem v celoti pokaže svoje prednosti glede prihranka energije v območju delne obremenitve.



Visok izkoristek v območju delne obremenitve

Sinhronski reluktančni motorji imajo izrazito višji izkoristek v območju delne obremenitve v primerjavi z npr. asinhronskimi motorji. Na ta način lahko z njimi prihranite do 10 % več kot pri običajnih napravah z regulacijo števila vrtljajev.



Primer izračuna prihranka kurilnega olja pri ponovnem pridobivanju odpadne toplote iz toplega zraka (ASD 60)

Največja razpoložljiva toplotna moč:	34,9 kW
Kurilna vrednost litra kurilnega olja:	9,86 kWh/l
Izkoristek gretja s kurilnim oljem:	90 % (0,9)
Cena litra kurilnega olja:	0,60 €/l

Prihranek stroškov: $\frac{34,9 \text{ kW} \times 2000 \text{ h/a}}{0,9 \times 9,86 \text{ kWh/l}} \times 0,60 \text{ €/l} = 4.719 \text{ € na leto}$

dodatne informacije za pridobivanje odpadne toplote:
<http://www.kaeser.de/produkte/schraubenkompressoren/waermerueckgewinnung/>

Sistem za ponovno pridobivanje odpadne toplote

Ogrevanje



Vsa dejstva podpirajo uporabo odpadne toplote

Kompresor pretvori vso dovedeno električno pogonsko energijo v toplotno energijo. Do 96 odstotkov te energije je na voljo za ponovno pridobivanje odpadne toplote. Izkoristite ta potencial!



Ogrevanje prostorov s toplim odpadnim zrakom

Ogrevanje je povsem preprosto: s pomočjo radialnih ventilatorjev z visokim preostalim tlakom lahko odpadno toploto (topli zrak) kompresorja enostavno vodite skozi kanal v prostor za ogrevanje.



Tehnološka voda, voda za ogrevanje in voda za industrijsko rabo

Preko sistemov s toplotnimi izmenjevalci PWT^{*)} je z odpadno toploto kompresorja mogoče pripraviti toplo vodo s temperaturami do 70 °C. Na zahtevo so možne tudi višje temperature.

^{*)} izbirno vgrajeno v napravo



Čista topla voda

Če ni priklopljen noben drug krogotok vode, izpolnjujejo posebej zavarovani izmenjevalniki toplote najstrožje zahteve glede čistosti vode, kot veljajo na primer pri vodi za čiščenje v živilskopredelovalni industriji.

Energetsko varčno, vsestransko, prilagodljivo



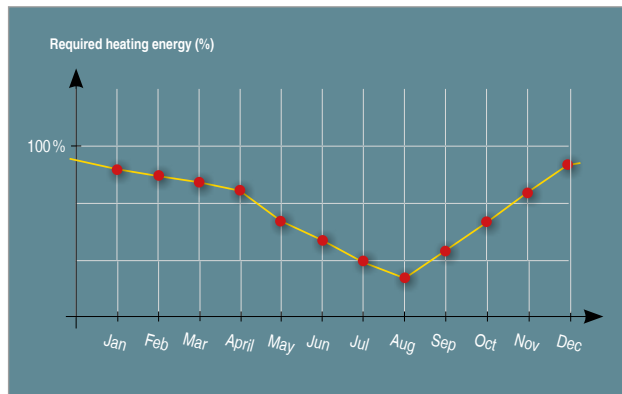
Sistem s ploščnim toplotnim izmenjevalnikom PTG

Ploščni toplotni izmenjevalniki PTG so sestavljeni iz paketa spajkanih, značilnih plošč iz nerjavnega jekla. Ponujajo zelo dober prenos toplote in očarajo s svojo kompaktno izvedbo. Ploščni toplotni izmenjevalniki se lahko vgradijo v obstoječe naprave za oskrbo s toplo vodo in so primerni za industrijske uporabe.



Prihranek energetskih virov

Spričo nenehne podražitve energije je varčnejše ravnanje z energetskimi viri ne samo ekološka, ampak tudi vse več gospodarska potreba. Odpadno toploto kompresorja lahko uporabljamo tako za gretje v hladnih mesecih kot za celoletni prihranek stroškov za energijo v postopkih.



Potrebna energija za gretje med letom

Samoumevno je, da je ogrevanje potrebno pozimi. Vendar je večja ali manjša zmogljivost ogrevanja potrebna tudi v prehodnih mesecih: Energija za gretje je potrebna približno 2000 ur na leto.



Dovajanje toplote v sisteme za ogrevanje

V sistemih za ogrevanje s toplo vodo in sistemih za vodo za industrijsko rabo je mogoče uporabiti do 76 odstotkov dovedene energije za pogon kompresorja. Na ta način se znatno zmanjša potreba po primarni energiji za ogrevanje.



Oprema

Kompletna naprava

Pripravljeno na delovanje, popolnoma samodejno, izjemno dobro zvočno izolirano, izolirano proti vibracijam, ohišje prašno lakirano; možnost uporabe pri temperaturi okolice do +45 °C

Izolacija hrupa

Obloga iz kaširane mineralne volne

Izolacija proti vibracijam

Nihajni kovinski elementi, dvojna izolacija pred vibracijami

Blok kompresorja

Enostopenjski, z vbrizgavanjem hladilne tekočine za optimalno hlajenje rotorjev, originalni blok kompresorja KAESER z energetske varčno enoto SIGMA PROFIL, pogon 1:1

Pogon

Z neposrednim prenosom brez gonila, visoko prilagodljiva spojka

Elektromotor

Standardna naprava z motorjem Super-Premium-Efficiency IE4, izrazit kakovosten izdelek, IP 55, izolirni material razreda F kot dodatna rezerva, tipalo temperaturnega navitja Pt100 za nadzor motorja, možno je dodatno mazanje ležajev

Možnost SFC

Sinhronski reluktančni motor, izrazit kakovosten izdelek, IP 55, s frekvenčnim pretvornikom družbe Siemens, izpolnjuje sistemski izkoristek v skladu s standardom IES2, možno je dodatno mazanje ležajev motorja

Električne komponente

Stikalna omarica razreda IP 54, krmilni transformator, frekvenčni pretvornik družbe Siemens, kontakti brez potenci-ala za prezračevalni sistem

Krogotok hladilne tekočine in zraka

Filter za suh zrak, pnevmatski ventil za sesanje in od-zračevanje, zalogovnik hladilne tekočine s tristopenjskim sistemom ločevanja, varnostni ventil, protipovratni ventil ob

najnižjem tlaku, elektronsko upravljanje temperature ETM in okolju prijazen filter za tekočino v krogotoku hladilne tekočine, vsi vodi so priključeni, elastične spojke vodov

Hlajenje

Hlajeno z zrakom, ločena aluminijasta hladilnika za stis-njeni zrak in hladilno tekočino, radialni ventilator z ločenim elektromotorjem, elektronsko upravljanje temperature ETM

Hladilni sušilnik

Ne vsebuje klorofluoroogljikovega, hladilno sredstvo R134a, popolnoma izoliran, hermetično zaprt krogotok hladilnega sredstva, rotacijski batni hladilni kompresor z energetske varčno funkcijo izklopa, regulacija z obodom vročega plina, elektronski odvajalnik kondenzata, predhod-no vezan ciklonski ločevalnik

Ponovno pridobivanje odpadne toplote (WRG)

Opcijsko z vgrajenim sistemom WRG (ploščni toplotni izmenjevalnik)

SIGMA CONTROL 2

LED-luči v barvah semaforja za prikaz obratovalnega stanja; tekstovni prikaz, z možnostjo izbire 30 jezikov, piktogramski gumbi za mehki dotik, popolnoma samodejni nadzor in regulacija, serijsko je mogoča izbira načinov krmiljenja Dual, Quadro, Vario, Dynamic in trajno obra-tovanje, vmesnik Ethernet, dodatni izbirni komunikacijski moduli za: Profibus DP, Modbus, Profinet in Devicenet, režo za SD-pomnilniško kartico za shranjevanje podatkov in posodobitve; RFID-bralnik, spletni strežnik

SIGMA AIR MANAGER 4.0

Napredna adaptivna regulacija 3-D^{advanced} izvaja prediktivne izračune številnih možnosti in nato vedno izbere najbolj energetske učinkovite rešitve. Tako SIGMA AIR MANAGER 4.0 vedno optimalno prilagaja prostorninske toke in porabo energije kompresorjev trenutni potrebi po stisnjenem zraku.

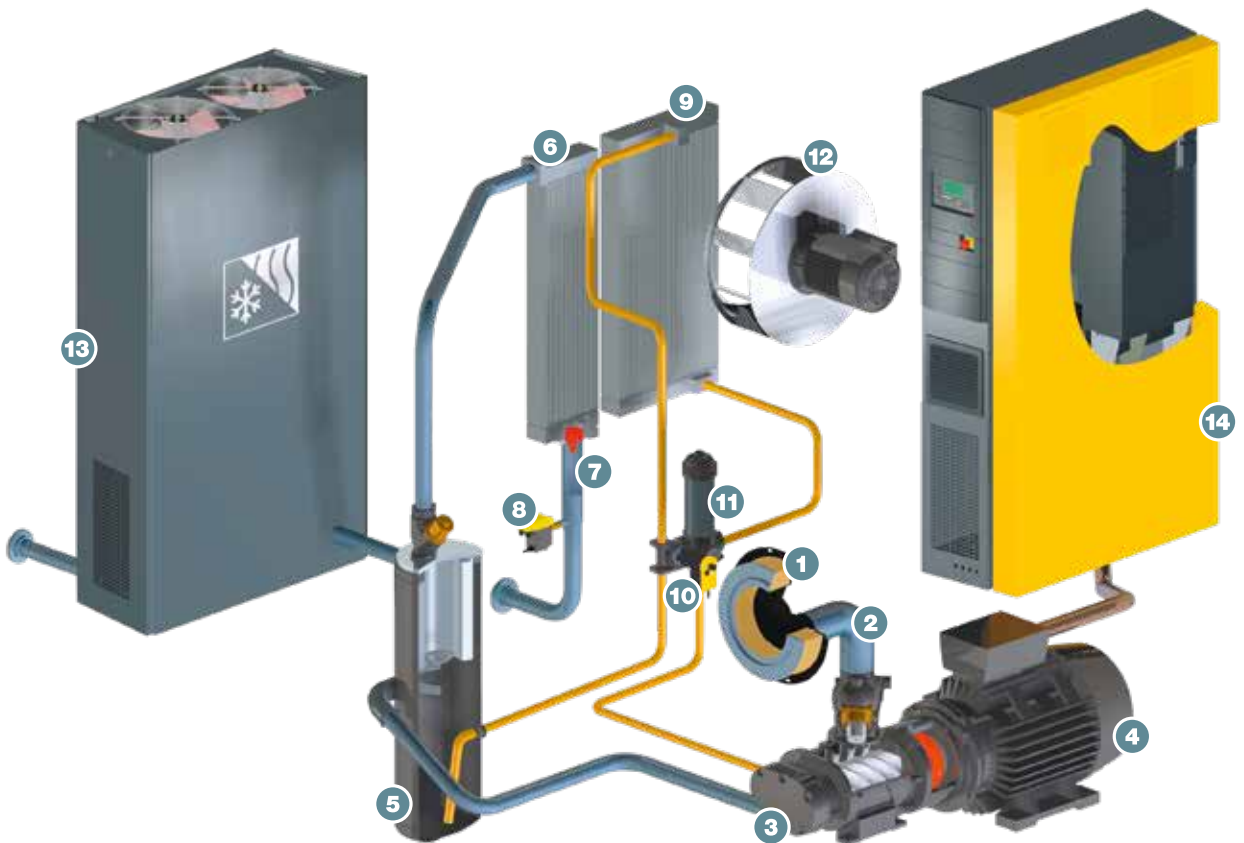
Vgrajen industrijski računalnik z večjedrnim pro-cesorjem omogoča to optimizacijo v kombinaciji z napredno adaptivno regulacijo 3-D^{advanced}. SIGMA NETWORK pretvorniki vodil (SBU) so na razpolago vse možnosti za izpolnitev želja posameznih strank. Pretvorniki vodil SBU, ki so opremljeni z opcijskimi digitalnimi in analognimi vhodnimi in izhodnimi moduli in/ali vrati SIGMA NETWORK, omogočajo neoviran prikaz tlaka, prostorninskega toka, tlačne točke rosišča, moči ali javljanja motenj.

Način delovanja

Blok kompresorja (3) poganja elektromotor (4). Fluid, ki se vbrizgava večinoma za hlajenje pri stiskanju, se iz zraka izloča v posodi ločevalnika fluida (5). Vgrajeni ventilator zagotavlja prezračevanje kompresorske naprave ter potreben pretok hladilnega zraka na zračno hlajenem naknadnem hladilniku fluida in stisnjenega zraka (6, 9).

Z regulacijo kompresor ustvarja stisnjen zrak v okviru nastavljenih meja stiskanja. Varnostne funkcije ščitijo kompresorsko napravo pri izpadu pomembnih sistemov tako, da jo samodejno izklopijo.

- (1) Sesalni filter
- (2) Vhodni ventil
- (3) Blok kompresorja s SIGMA PROFILOM
- (4) Pogonski motor IE4
- (5) Posoda ločevalnika hladilnega fluida
- (6) Dodatni hladilnik stisnjenega zraka
- (7) Ciklonski izločevalnik KAESER
- (8) Odvajalnik kondenzata (ECO-DRAIN)
- (9) Hladilnik fluida
- (10) Sistem za elektronsko upravljanje delovne temperature
- (11) Okolju prijazen filter za tekočino
- (12) Radialni ventilator
- (13) Priključni hladilni sušilnik
- (14) Stikalna omarica z vgrajenim frekvenčnim pretvornikom SFC



Tehnični podatki

Osnovna izvedba

Model	Obratovalni nadtlak bar	Prostorninski tok *) celotne naprave pri delovnem nadtlaku m³/min	Najv. nadtlak bar	Nazivna moč pogonskega motorja kW	Dimenzije Š x G x V mm	Priključek stisnjenega zraka	Raven zvočnega tlaka **) dB(A)	Masa kg
ASD 35	7,5	3,16	8,5	18,5	1460 x 900 x 1530	G 1 ¼	65	610
	10	2,63	12					
ASD 40	7,5	3,92	8,5	22	1460 x 900 x 1530	G 1 ¼	66	655
	10	3,13	12					
	13	2,58	15					
ASD 50	7,5	4,58	8,5	25	1460 x 900 x 1530	G 1 ¼	66	695
	10	3,85	12					
	13	3,05	15					
ASD 60	7,5	5,53	8,5	30	1460 x 900 x 1530	G 1 ¼	69	750
	10	4,49	12					
	13	3,71	15					



Izvedba SFC s pogonom z regulacijo števila vrtljajev

Model	Obratovalni nadtlak bar	Prostorninski tok *) celotne naprave pri delovnem nadtlaku m³/min	Najv. nadtlak bar	Nazivna moč pogonskega motorja kW	Dimenzije Š x G x V mm	Priključek stisnjenega zraka	Raven zvočnega tlaka **) dB(A)	Masa kg
ASD 35 SFC	na voljo predvidoma sredi leta 2018							
ASD 40 SFC	7,5	1,05 - 4,64	8,5	22	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	755
ASD 50 SFC	7,5	1,07 - 5,27	8,5	25	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	757
	10	1,00 - 4,58	13					
	13	0,93 - 3,82	13					
ASD 60 SFC	7,5	1,26 - 6,17	8,5	30	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	70	795
	10	1,00 - 4,76	15					
	13	0,93 - 4,14	15					



*) Prostorninski tok celotne naprave v skladu s standardom ISO 1217: 2009, priloga C/E: sesalni tlak 1 bar (abs), temperatura hladilnega zraka in vsesanega zraka + 20 °C

**) Raven zvočnega tlaka je skladna s standardom ISO 2151 in temeljnim standardom ISO 9614-2, dovoljeno odstopanje: ± 3 dB (A)

***) Poraba moči (kW) pri temperaturi okolice +20 °C in 30 % relativne zračne vlažnosti

T-izvedba z vgrajenim hladilnim sušilnikom (hladilno sredstvo R134a)

Model	Obratovalni nadtlak bar	Prostorninski tok ¹ celotne naprave pri delovnem nadtlaku m³/min	Najv. nadtlak bar	Nazivna moč pogonskega motorja kW	Poraba moči hladilnega sušilnika ²⁾	Dimenzije Š x G x V mm	Priključek stisnjenega zraka	Raven zvočnega tlaka ³⁾ dB(A)	Masa kg
ASD 35 T	7,5	3,16	8,5	18,5	0,8	1770 x 900 x 1530	G 1 ¼	65	705
	10	2,63	12						
ASD 40 T	7,5	3,92	8,5	22	0,8	1770 x 900 x 1530	G 1 ¼	66	750
	10	3,13	12						
	13	2,58	15						
ASD 50 T	7,5	4,58	8,5	25	0,8	1770 x 900 x 1530	G 1 ¼	66	790
	10	3,85	12						
	13	3,05	15						
ASD 60 T	7,5	5,53	8,5	30	0,8	1770 x 900 x 1530	G 1 ¼	69	845
	10	4,49	12						
	13	3,71	15						


T-SFC-izvedba s pogonom z regulacijo števila vrtljajev in vgrajenim hladilnim sušilnikom

Model	Obratovalni nadtlak bar	Prostorninski tok ¹ celotne naprave pri delovnem nadtlaku m³/min	Najv. nadtlak bar	Nazivna moč pogonskega motorja kW	Poraba moči hladilnega sušilnika ²⁾	Dimenzije Š x G x V mm	Priključek stisnjenega zraka	Raven zvočnega tlaka ³⁾ dB(A)	Masa kg
ASD 35 T SFC	na voljo predvidoma sredi leta 2018								
ASD 40 T SFC	7,5	1,05 - 4,64	8,5	22	0,8	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	850
ASD 50 T SFC	7,5	1,07 - 5,27	8,5	25	0,8	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	852
	10	1,00 - 4,58	13						
	13	0,93 - 3,82	13						
ASD 60 T SFC	7,5	1,26 - 6,17	8,5	30	0,8	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	70	890
	10	1,00 - 4,76	15						
	13	0,93 - 4,14	15						



Doma po vsem svetu

Kot en največjih proizvajalcev kompresorjev in ponudnikov sistema za stisnjen zrak ima družba KAESER KOMPRESSOREN svoje poslovalnice po vsem svetu:

V več kot v 100 državah, zagotavljajo podružnice in partnerska podjetja, uporabnikom sodobne, učinkovite in zanesljive naprave za stisnjen zrak.

Izkušeni strokovni svetovalci in inženirji ponujajo obsežno svetovanje in razvijajo individualne, energetske učinkovite rešitve za vsa področja uporabe stisnjenega zraka. Globalno računalniško omrežje mednarodne skupine podjetij KAESER-omogoča, da je znanje teh sistemskih ponudnikov na voljo vsem strankam po vsem svetu.

Izredno usposobljena prodajna in servisna organizacija z globalno mrežo zagotavlja najboljšo možno razpoložljivost vseh izdelkov in storitev družbe KAESER po vsem svetu.



KAESER KOMPRESORJI d.o.o.

Miklavška cesta 77 – 2311 HOČE – tel. +386 (0)2 333 32 42 – faks +386 (0)2 333 32 45
e-mail: info.slovenia@kaeser.com – www.kaeser.com